

Листогибочный пресс Durma

Листогибочные прессы компании Durma гарантируют прецизионную точность, низкую стоимость технического обслуживания, низкие эксплуатационные затраты и длительно обеспечиваемую надежность. Такие конструктивные особенности наряду с крупными капиталовложениями в современное производственное оборудование сделали компанию Durma крупнейшим производителем листогибочных прессов в мире.

Все листогибочные прессы компании Durma произведены с применением современной конструкторской технологии и имеют в своем составе жесткие рамы со снятым остаточным напряжением в целях повышения Вашей производительности при производстве точных деталей. Легко достигается соответствие высоким требованиям.

Широкое предложение размеров и конструктивных особенностей удовлетворяют почти всем экономическим требованиям.

AD-R Серия

Настоящая инновация

Экономичные листогибочные прессы с большой величиной хода, просветом и зевом, обеспечивающие экономически эффективное производство простых и сложных крупносортовых профилей, для обработки и снятия которых необходима увеличенная рабочая зона. Простой в использовании блок управления снижает требуемый уровень оператора.



AD-S Серия

Преимущества

Безграничные возможности и конструктивные особенности, обеспечивающие более быструю наладку и производство деталей. Увеличенный просвет и рабочая зона. Смонтированные снаружи длинные направляющие балки обеспечивают стабильность гибочной балки на полную длину гибки под острым углом. Стабильная и высокоскоростная система задних упоров с приводом от серводвигателя переменного тока.

Трехмерный графический контроллер и офлайнное программное обеспечение.

Автоматическая компенсация прогиба стола

Автоматические системы отслеживания листа



AD SERVO Серия

Экологически безвредный листогибочный пресс для энергосберегающих операций.

Меньше затрат, энерго эффективный, точный, скоростной и бесшумный.



FBS Адаптивные решения в области гибки

Передовая технология компании Durma для гибки крупноформатных деталей разнообразно применяется для автоматизированной и менее трудозатратной гибки крупных листовых и толстых листовых деталей в различных отраслях промышленности, позволяя избегать длительных и дорогостоящих способов сварки, при использовании которых возникает риск утраты устойчивости материала.

- Сокращенное время транспортировки материалов
- Компенсация для листов с высокой пружинистостью
- Сокращенное время наладки за счет автоматизированной погрузки и выгрузки
- Повышенная безопасность персонала

В листогибочных прессах с большим усилием компания Durma применяет уникальную «коробчатую конструкцию», которая обеспечивает наиболее устойчивую раму станка в отрасли.

Компания Durma представляет новейшую технологию «крупноформатной» гибки и автоматизации.



FBS (Универсальные решения в области гибки)



- Передовые технологии гибки толстого листового металла для самого разнообразного применения в различных отраслях промышленности, позволяющие избегать длительных, дорогостоящих способов сварки, при использовании которых может возникнуть риск утраты устойчивости материала.
- В FBS делается упор на сведении к минимуму работы с крупными обрабатываемыми деталями до, в ходе и после выполнения операций гибки и не усложняется последующий следующий процесс. Таким образом, предлагается:
- универсальность гибки меняется в зависимости от применения;
- точность для крупных листов и листов с высокой пружинистостью;
- сокращение продолжительности наладки за счет автоматизации погрузки и выгрузки;
- повышение безопасности Ваших сотрудников;
- В крупнотоннажных листогибочных мега-прессах используется рама «коробчатой конструкции», которая является самым устойчивым машинным корпусом в мире. Устойчивость и жесткость коробчатых конструкций подтверждена рекомендациями по всему миру и компьютерным анализом всех элементов.
- Компания Durma может обеспечить Вам, поддержку в разработке универсальных решений в области гибки, и предложить автоматизацию гибочного процесса в комплекте с приспособлением для погрузки и выгрузки.

Специальные проекты в FBS



AD-S Tandem 812000

Система погрузки-выгрузки
Система передней подачи с пневматическими толкателями
Изготовление опор освещения - автоматизированное производство



AD-S Tandem 911000

Система погрузки-выгрузки
Система передней подачи с пневматическими толкателями
Изготовление опор освещения - автоматизированное производство

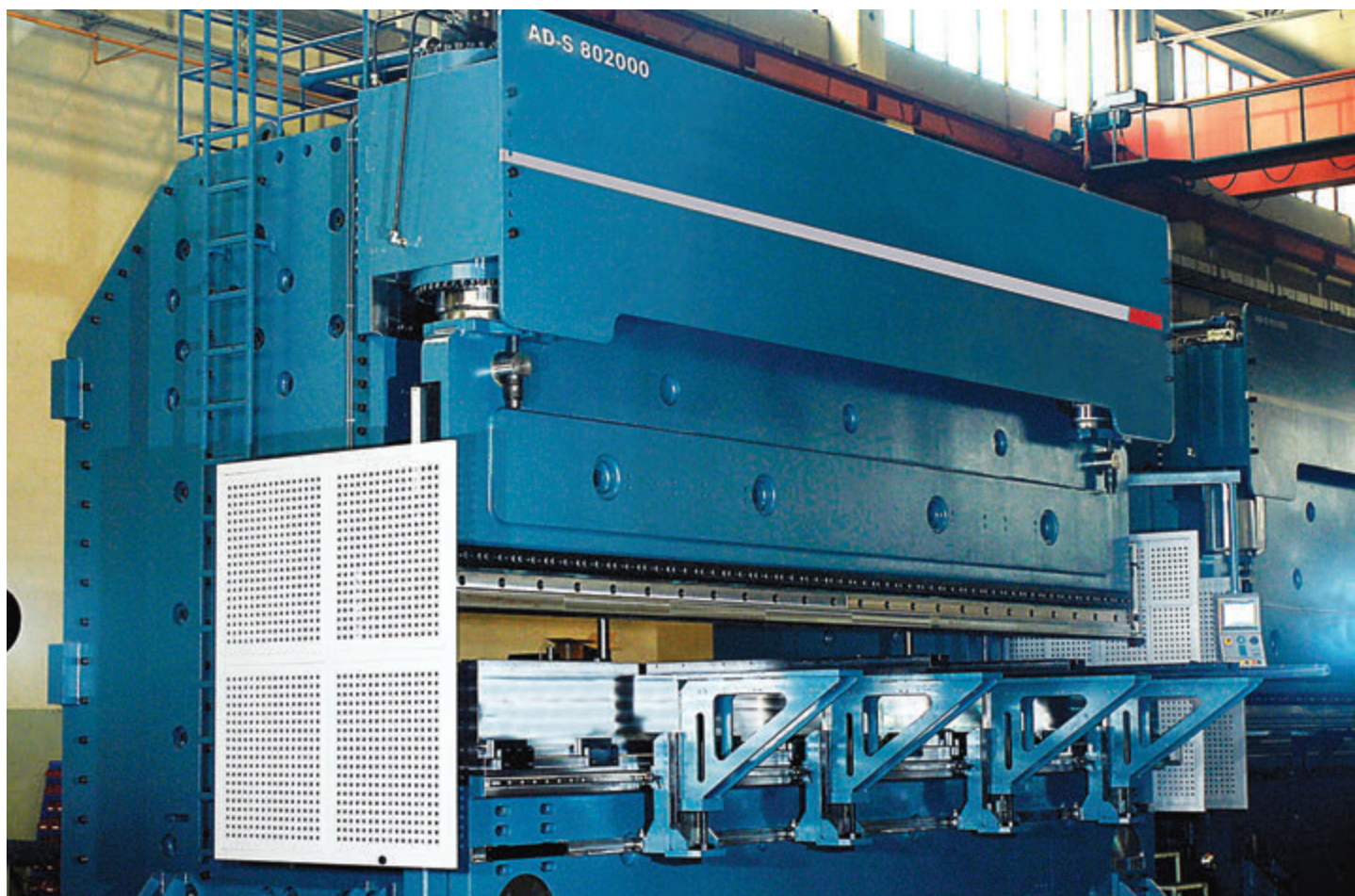


AD-S Тандем 60400

*Моторизированная система передней подачи
Изготовление опор освещения*



*AD-S 60400 и 40400
Производство грузового автотранспорта*



AD-S 802000
Оборонная отрасль



AD-S 1051500
Система специальных гидравлических передних опор
Сталелитейная отрасль



AD-S Трио 40400
Сталелитейная отрасль



AD-S Тандем 45220
Поддержка листа AP3 AP4



Роботизированные листогибочные прессы Durma



Армох из специальной стали толщиной 20 мм для оборонной отрасли

ОСОБЕННОСТИ

Система выгрузки световых опор

Мы имеем 3 решения по выгрузке опор освещения



Система 1 с боковой стороны



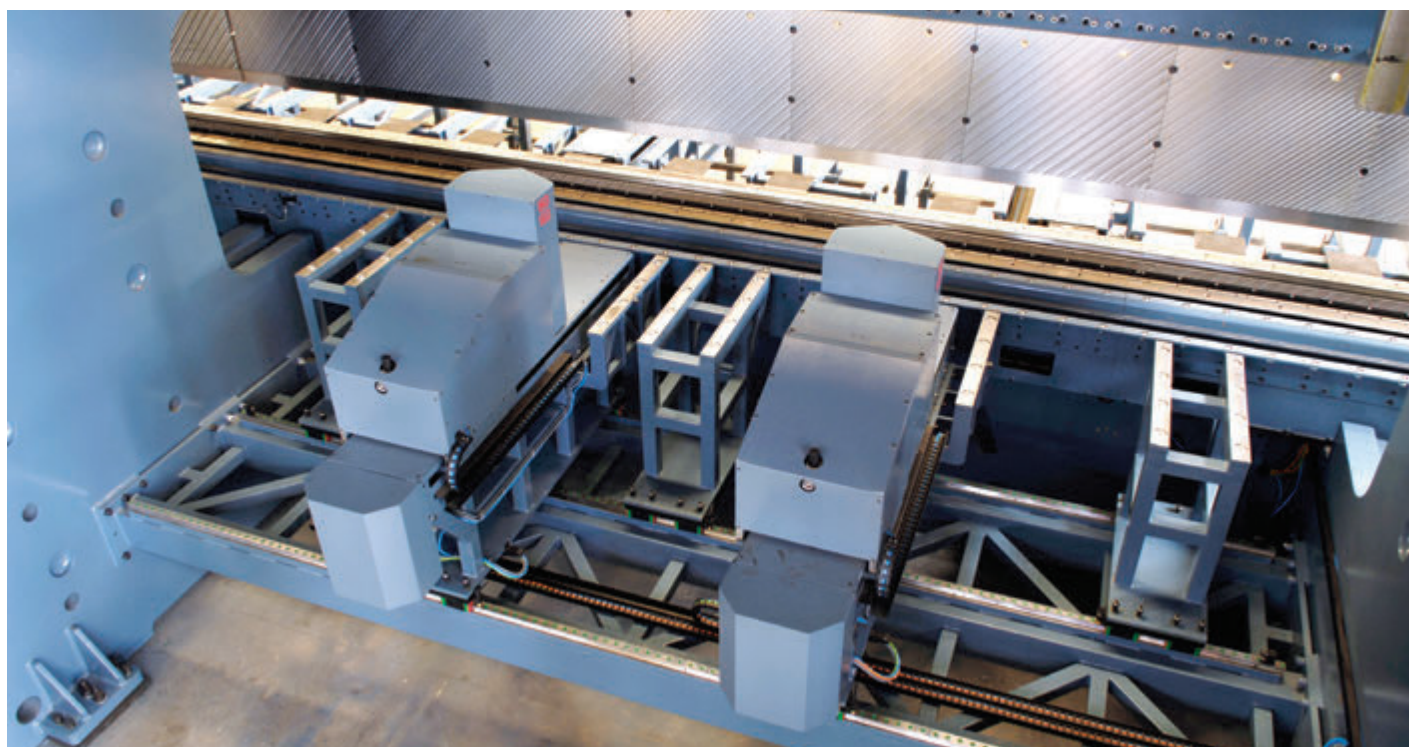
Система 2 снизу



Система специальных гидравлических передних опор



Отрасль дорожных ограждений

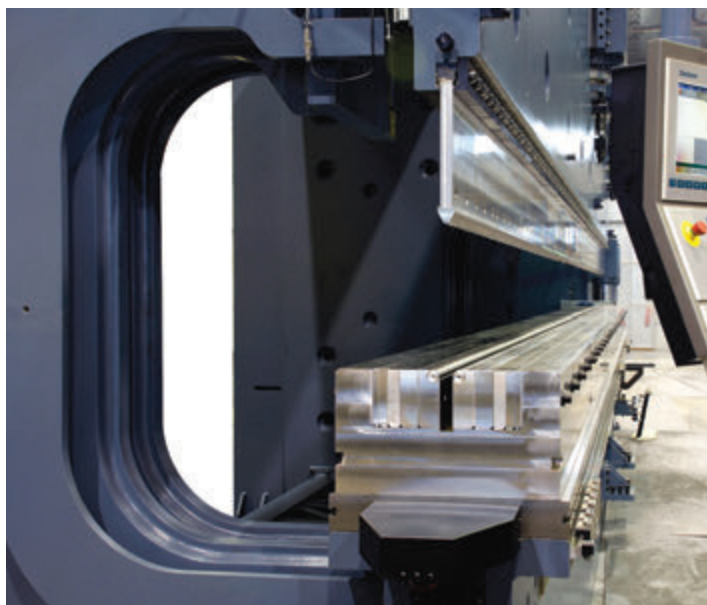


*Специальный задний упор X1 X2
с пневматическими толкателями*



Гидравлическая система смены нижнего инструмента

Система регулировки нижнего инструмента



Система ламельной регулировки
нижнего инструмента



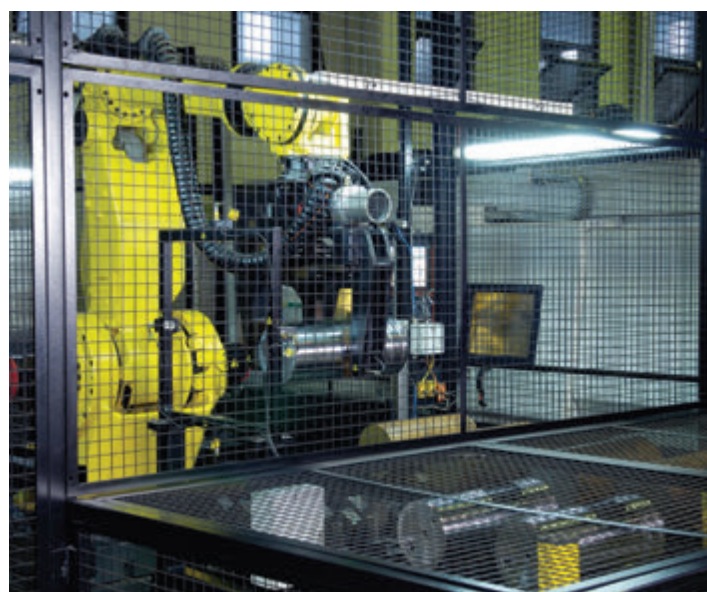
Моторизированная система регулировки
нижнего инструмента



Ручная система регулировки нижнего
инструмента



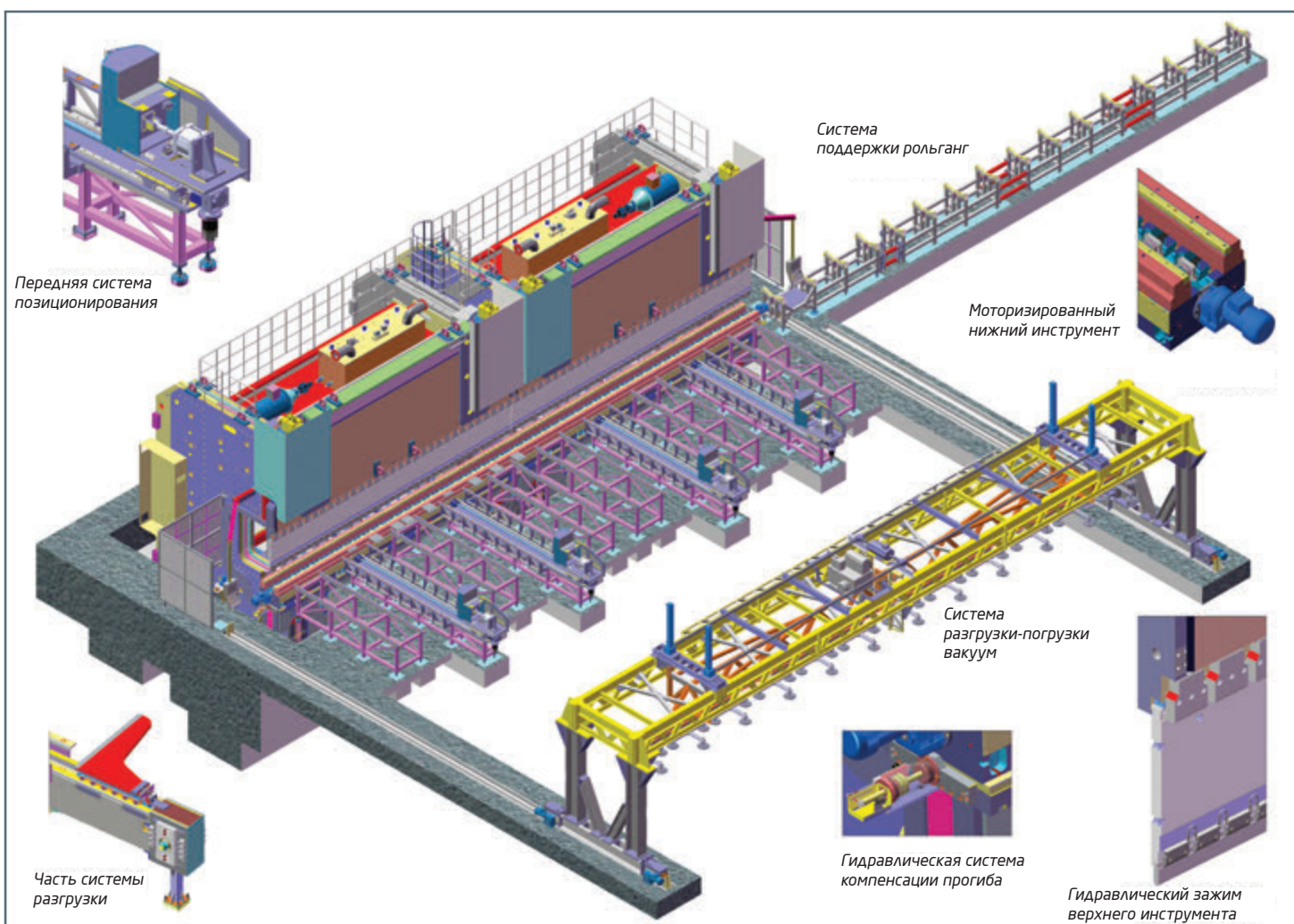
Жесткая коробчатая конструкция



Производство поршней

В крупнотоннажных листогибочных мега прессах используется рама «коробчатой конструкции», которая является самым устойчивым машинным корпусом в мире. Устойчивость и жесткость коробчатых конструкций подтверждаются рекомендательными письмами по всему миру и компьютерным анализом отдельных элементов конструкции.

Гидравлические поршни на центрах прецизионной механической обработки с применением числового программного управления за один цикл без повторного позиционирования.





Механическая обработка рамы листогибочных прессов тандем, трио и тетра

Прецизионная обработка с числовым программным управлением, применяемая для всех рам сразу без повторного позиционирования, для листогибочных прессов тандем, трио и тетра



AD-S 801000 Механическая обработка верхней балки