



Head Quarter & Ataevler

С 1956 года компания Durmazlar нацелена на постоянное развитие

Компания владеет одним из самых современных промышленных предприятий в мировой индустрии станкостроительных технологий. Три направления производственной деятельности компании сосредоточены на трех заводах общей площадью 150 000 м², где трудятся более 1000 сотрудников.

Имея своей целью постоянную разработку новых решений, отвечающих потребностям клиентов, и увеличение количества и качества патентов, в 2010 году на базе обладающего многолетним опытом конструкторского бюро компания Durmazlar открыла новый научно-исследовательский центр. Разработанная и сконструированная с применением самых современных технологий, продукция центра изготавливается из компонентов проверенного качества, в точности отвечающих запросам заказчиков. При производстве наших изделий мы руководствуемся принципом «точности, скорости, гибкости, прочности, надежности и современности технологий», благодаря чему наша продукция обладает оптимальным соотношением «цена/производительность». Дистрибьюторы оборудования Durma и сеть служб технической поддержки по всему миру гарантируют нашим клиентам качественную и своевременную поддержку.

Обладая 55-летним опытом, а также благодаря качеству продукции и инновационным решениям, компания Durma предлагает инициативный подход и заботу о каждом клиенте, ведь именно наши клиенты делают нас одним из ведущих мировых брендов в отрасли.



Laser Factory



Başköy Factory

Резка и Высечка

СК Серия

Ручные листогибочные станки

Экономичное решение для гибки токолистового металла



КГМ Серия

Ручные гильотинные ножницы

Экономичное решение для резки токолистового металла и других материалов



ВМ Серия

Зигочные машины

Гибкая обработка кромки с электроприводом или вручную



СК СЕРИЯ



СК СЕРИЯ	Ед. изм.	СК 1302	СК 2002	СК 3012
Толщина сгибаемого материала	мм	2	2	1,2
Длина сгибаемой детали	мм	1310	2020	3020
Угол гибки	°	0 - 135	0 - 135	0 - 135
Регулировка прижимной балки	мм	0 - 85	0 - 180	0 - 180
Регулировка гибочной балки	мм	0 - 10	0 - 40	0 - 40
Качество гибочного инструмента	-	ϕ 1050	ϕ 1050	ϕ 1050
Жесткость гибочного инструмента	-	HB 180-205	HB 180-205	HB 180-205
Высота	мм	1200	1300	1300
Ширина	мм	525	730	730
Длина	мм	2000	2950	4050
Вес	кг	~800	~1715	~2470

КГМ СЕРИЯ



КГМ СЕРИЯ	Ед. изм.	КГМ 1015
Режущая способность	мм	0,30 - 1,50
Длина резки	мм	1020
Регулировка верхнего противовеса	мм	50 - 450
Регулировка заднего упора	мм	0 - 500
Качество ножей гильотинных ножей	-	K 110
Жесткость ножей гильотинных ножей	-	HRC 58 ±2
Высота	мм	1500
Ширина	мм	850
Длина	мм	2000
Вес	кг	~390
		AKM 100 D
Max Cutting Thickness		3mm MS
Cutting Length		100 x 100 mm
Cutting Angle		90

ВМ СЕРИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	Толщ.	Расстояние между роликами		Глубина захода	Мощность привода	Частота вращения	Длина	Ширина	Высота	Вес
		мин.	макс.							
	мм	мм	мм	мм	кВт	г.р.м d/min	мм	мм	мм	кг
ВМ-S	1	50	60	200	-	-	355	170	390	26
ВМ-L	1,25	63	73	250	-	-	650	255	540	52
ВМ-M 125	1,25	63	73	250	0,75	46	1000	650	1350	125
ВМ- M 200	2	110	155	330	1,1	18	1420	450	1300	400
ВМ-H 400	4	130	170	330	1,5+0,75	16	1470	450	1450	450

