

DURMA



Head Quarter & Ataevler

С 1956 года компания Durmazlar нацелена на постоянное развитие

Компания владеет одним из самых современных промышленных предприятий в мировой индустрии станкостроительных технологий. Три направления производственной деятельности компании сосредоточены на трех заводах общей площадью 150 000 м², где трудятся более 1000 сотрудников.

Имея своей целью постоянную разработку новых решений, отвечающих потребностям клиентов, и увеличение количества и качества патентов, в 2010 году на базе обладающего многолетним опытом конструкторского бюро компания Durmazlar открыла новый научно-исследовательский центр. Разработанная и сконструированная с применением самых современных технологий, продукция центра изготавливается из компонентов проверенного качества, в точности отвечающих запросам заказчиков. При производстве наших изделий мы руководствуемся принципом «точности, скорости, гибкости, прочности, надежности и современности технологий», благодаря чему наша продукция обладает оптимальным соотношением «цена/производительность». Дистрибьюторы оборудования Durma и сеть служб технической поддержки по всему миру гарантируют нашим клиентам качественную и своевременную поддержку.

Обладая 55-летним опытом, а также благодаря качеству продукции и инновационным решениям, компания Durma предлагает инициативный подход и заботу о каждом клиенте, ведь именно наши клиенты делают нас одним из ведущих мировых брендов в отрасли.



Laser Factory



Başköy Factory

Гильотинные ножницы Durma

Гильотины Durma производятся с 1956 года, устанавливаются и применяются для разнообразных операций резки листового металла во многих отраслях. Многолетний опыт применения заказчиками наших гильотин помог нам разработать долговечные, прецизионные режущие машины с низким уровнем искажений.

Даже рамы крупных гильотинных ножниц механически обрабатываются с повторным позиционированием нами в центрах механической обработки. В результате получаются параллельные и квадратные секции.

Благодаря автоматической регулировке давления прижима в наших гидравлических ножницах, толстый или тонкий лист надежно фиксируется перед фактической резкой.

VS Серия

Гильотинные ножницы с ЧПУ и изменяемым углом резки

Угол резки и зазор между ножом и опорной поверхностью регулируются автоматически ЧПУ для точного процесса резки.



SBT Серия

Гильотинные ножницы с качающейся балкой

Резка тяжелой, жесткой качающейся балкой для получения оптимальных параметров резки.



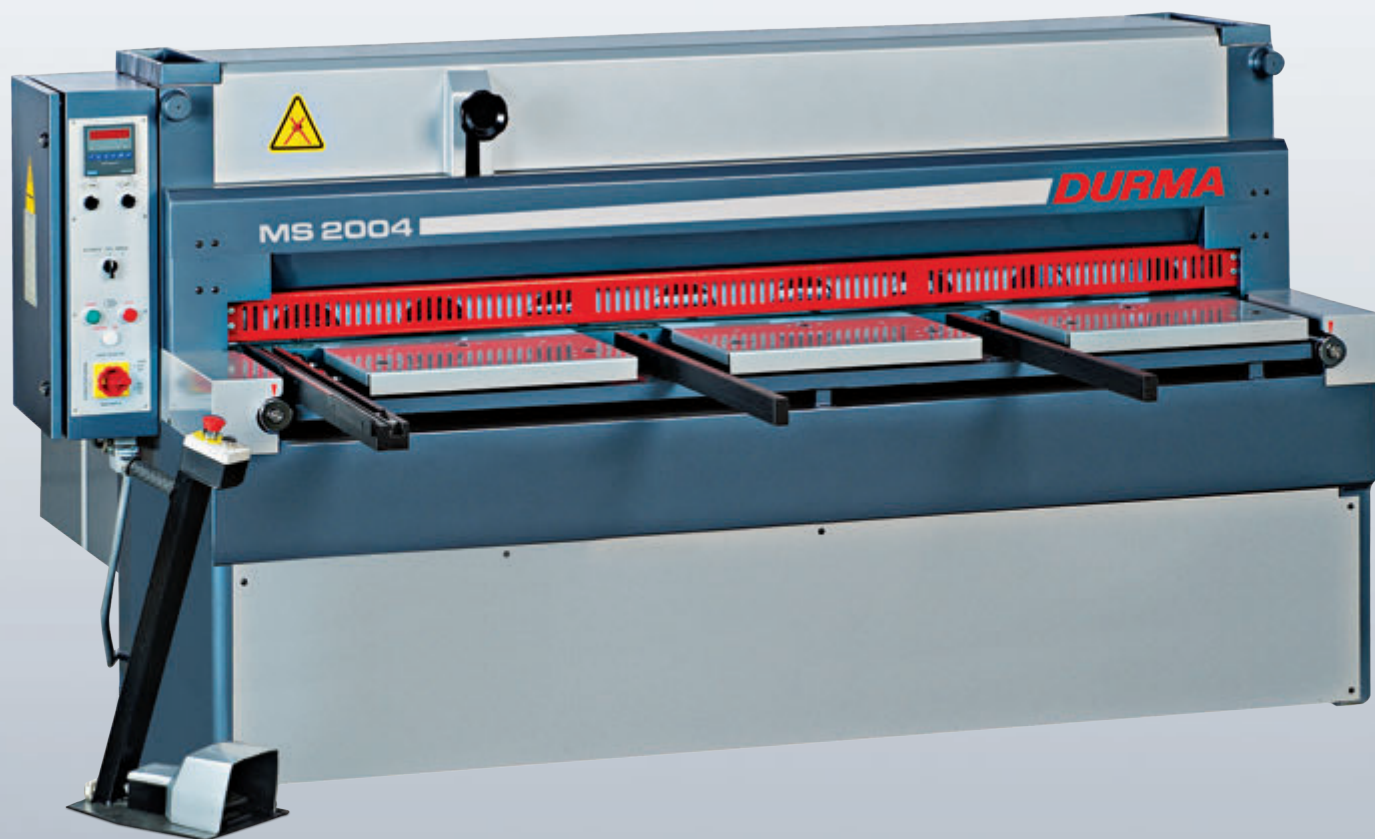
MS Серия

Гильотинные ножницы с электроприводом

Обладают всем: высокой скоростью, точностью, эффективностью, высокими рабочими характеристиками.



MS СЕРИЯ



Электроприводные ножницы

- Обладают всем: высокой скоростью, точностью, эффективностью, высокими рабочими характеристиками
- Электроприводные ножницы с высокими рабочими характеристиками
- Технология прямого привода обеспечивает эффективные операции
- Скоростная резка без ущерба для качества резки
- Продуктивное решение для серийного производства
- Редуктор и механические детали подтвержденного качества
- Шариковые опоры, встроенные в стол
Серия MS оборудована шариковыми переносами на столе. Это помогает в подаче листа, а также в снижении образования царапин на чувствительных материалах.
- Прижимы листа
Простая прижимная система пружинного исполнения надежно фиксирует материал на своем месте в ходе выполнения процесса резки.

Конструктивные особенности гильотин MS Серии



Shows SBT Support System

Система поддержки листа сзади

При разрезании длинных выступающих частей из тонкого материала, лист может свисать до того, как он достигнет штанги упора. В данной системе опорные рычаги, которые снабжены пневматическим приводом, поддерживают лист при выполнении упора, а затем автоматически отодвигаются для разрезания после того, как лист зажат и уперт. Это также устраняет необходимость переднего упора и необходимость для оператора или дополнительного персонала вручную поддерживать лист с задней стороны машины, что не только не эффективно, но и небезопасно.

DURMA



D-Touch 7

Большой цветной сенсорный LCD экран,; 7-дюймовый TFT дисплей с разрешением 800 X 480
Быстрый ввод данных
Автоматическая регулировка зазора между ножами
Автоматическая регулировка угла резки
Автоматическая регулировка длины резки
Удобное соединение, USB порт: для USB флэш-памяти
Сеть Ethernet: RJ-45 10/100M
Операционная система: Windows CE
Количество программ и шагов резки: неограниченно
Тип материала: неограниченно

MS Series	Ед. измерения	1303	2003	2525	2004	2504	3004
Длина реза	мм	3	3	2,5	4	4	4
Толщина резки	мм	1350	2050	2550	2050	2550	3100
Угол резки	<	2° 30'	2° 12'	1° 30'	1° 30'	1° 30'	1° 30'
Ходов в мин.	1/мин	35	35	35	42	42	42
Мощность	кВт	3	3	3	7.5	7.5	7.5
Backgauge Range	мм	550	550	550	750	750	750
Высота стола	мм	400	400	400	450	450	450
Ширина стола	мм	850	850	850	800	800	800
Длина	мм	1200	1200	1200	1330	1330	1330
Ширина	мм	1350	1350	1350	2300	2300	2300
Высота	мм	1700	2400	2860	2550	3050	3650
Вес	кг	1100	1300	1400	2800	3230	3730

MS

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Тяжелая стальная конструкция St 44 Al и рама со снятым остаточным напряжением

Цифровой дисплей для э/м заднего упора (MS 2004, 2504, 3004)

Простая регулировка зазора между ножом и опорной поверхностью

Ручной задний упор (MS 1303, 2003, 2525)

Электрический задний упор с ШВП (MS 2004, 2504, 3004)

Шариковые передние столы (MS 2004, 2504, 3004)

Защита пальцев

Переносная педаль управления с кнопкой аварийной остановки

Верхние ножи в 2 режущими кромками, нижние ножи с 2 режущими кромками (MS 1303, 2003, 2525)

Верхние ножи в 2 режущими кромками, нижние ножи с 4 режущими кромками (MS 2004, 2504, 3004)

Механические и электронные компоненты с высокими рабочими характеристиками

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

CE-норма для ЕС

Ориентированный на пользователя блок числового программного управления с сенсорным экраном - D-Touch 7

Теневая линия реза (MS 2004, 2504, 3004)

Электрический задний упор с ШВП (MS 1303, 2003, 2525)

Специальный задний упор 1000 мм

Пневматическая система поддержки тонких листов

Устройство поддержки листов с конвейерной лентой и контейнером для обрезков

Укладчик + центрирующий механизм

Регулируемый уголкового упор 0-180°

Дополнительные опорные рычаги

Специальные ножи

Прижимная планка с резиновым основанием

Специальный цвет

По поводу других опций, пожалуйста, свяжитесь с нами