

DURMA



Head Quarter & Ataevler

С 1956 года компания Durmazlar нацелена на постоянное развитие

Компания владеет одним из самых современных промышленных предприятий в мировой индустрии станкостроительных технологий. Три направления производственной деятельности компании сосредоточены на трех заводах общей площадью 150 000 м², где трудятся более 1000 сотрудников.

Имея своей целью постоянную разработку новых решений, отвечающих потребностям клиентов, и увеличение количества и качества патентов, в 2010 году на базе обладающего многолетним опытом конструкторского бюро компания Durmazlar открыла новый научно-исследовательский центр. Разработанная и сконструированная с применением самых современных технологий, продукция центра изготавливается из компонентов проверенного качества, в точности отвечающих запросам заказчиков. При производстве наших изделий мы руководствуемся принципом «точности, скорости, гибкости, прочности, надежности и современности технологий», благодаря чему наша продукция обладает оптимальным соотношением «цена/производительность». Дистрибьюторы оборудования Durma и сеть служб технической поддержки по всему миру гарантируют нашим клиентам качественную и своевременную поддержку.

Обладая 55-летним опытом, а также благодаря качеству продукции и инновационным решениям, компания Durma предлагает инициативный подход и заботу о каждом клиенте, ведь именно наши клиенты делают нас одним из ведущих мировых брендов в отрасли.



Laser Factory



Başköy Factory

Iw Серия

Пресс-ножницы

Удобное комплексное решение для обработки металла и различных процессов



P Серия

Пробивные прессы

Экономически выгодное решение для высечки и пробивки на различной толщине



MULTI - P Серия

MULTI пробивка

Многokратная высечка и пробивка на станке с ЧПУ типа CNC обеспечивает высокую производительность и удобное управление.



MULTI - P Линия

MULTI пробивочная линия

Многokратная высечка и пробивка на станке с ЧПУ типа CNC обеспечивает высокую производительность и удобное управление для пробивки больших листов.



MULTI P



Multi P		Ед. изм.	80
Макс. длина листа, ось X		мм	1500
Макс. ширина листа, ось Y		мм	750
Толщина листа		мм	2 - 20
Точность позиционирования		мм/м	0,1
Усилие пробивки		тонн	80
Макс. скорость движения по оси X		м/мин	25
Макс. скорость движения по оси Y		м/мин	25
Циклы/мин (ход 20 мм)			38
Длина хода		мм	70
Длина	A	мм	3755
Ширина стола	B	мм	1310
Ширина	C	мм	2930
Рабочая высота	D	мм	1220
Высота	E	мм	2240
Вес		кг	11150

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Устройство для треугольной пробивки
 Гидравлическое прижимное устройство
 Пульт управления Siemens

MULTI P ЛИНИЯ



Автоматическая линия пробивки длинных листов с загрузкой и разгрузкой